

ふくしまHACCP 重要管理のポイント（製造業）

【製品名称（種類）： _____】

いつ(工程)	どのように		問題があったとき
<input type="checkbox"/> 加熱	<input type="checkbox"/> 温度確認（ _____℃） 確認方法（ _____） <input type="checkbox"/> 加熱時間（ _____分） <input type="checkbox"/> その他（ _____）	<input type="checkbox"/> 製造ロット毎 <input type="checkbox"/> 製造開始時 <input type="checkbox"/> （ _____）時間毎 <input type="checkbox"/> （ _____）	<input type="checkbox"/> 再加熱 <input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> （ _____）
<input type="checkbox"/> 冷却	<input type="checkbox"/> 冷却時間（ _____分） <input type="checkbox"/> 冷却方法（ _____） <input type="checkbox"/> 温度確認（ _____℃） 確認方法（ _____） <input type="checkbox"/> その他（ _____）	<input type="checkbox"/> 製造ロット毎 <input type="checkbox"/> （ _____）	<input type="checkbox"/> 再加熱 <input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> （ _____）
<input type="checkbox"/> 異物検査	<input type="checkbox"/> 金属探知機の動作確認 テストピース（ _____） <input type="checkbox"/> X線検査装置の動作確認 テストピース（ _____） <input type="checkbox"/> その他（ _____）	<input type="checkbox"/> 製造開始時 <input type="checkbox"/> 製造終了時 <input type="checkbox"/> （ _____）時間毎 <input type="checkbox"/> （ _____）	<input type="checkbox"/> 再検査 <input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> （ _____）
<input type="checkbox"/> 薬剤消毒	<input type="checkbox"/> 次亜塩素酸ナトリウム溶液に浸漬 溶液濃度（ _____） 浸漬時間（ _____分） <input type="checkbox"/> その他（ _____）	<input type="checkbox"/> 製造ロット毎 <input type="checkbox"/> （ _____）	<input type="checkbox"/> 再消毒 <input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> （ _____）
<input type="checkbox"/> その他			

作成者		作成日	年 月 日
-----	--	-----	-------