

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：CNC三次元測定機
- メーカー：(株)ミットヨ
- 型式：CRYSTA-ApexS776

【仕様】

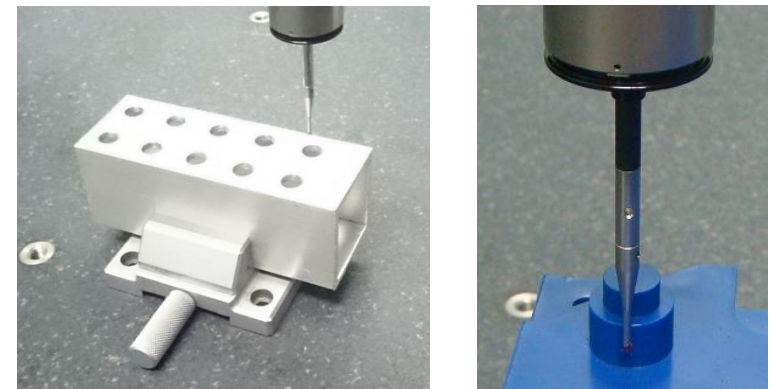
- 最大許容指示誤差： $MPE_E = 1.7 + 3L/1000$ (μm)
- 最大許容スキャニング誤差： $MPE_{THP} = 2.3$ (μm)
- 測定範囲：X軸700mm、Y軸700mm、Z軸600mm
- 探触子：レニショー



製品の寸法と形状を測れます！

【装置の特徴】

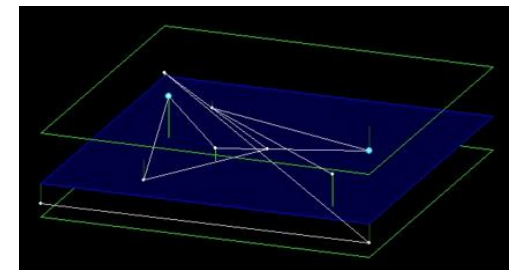
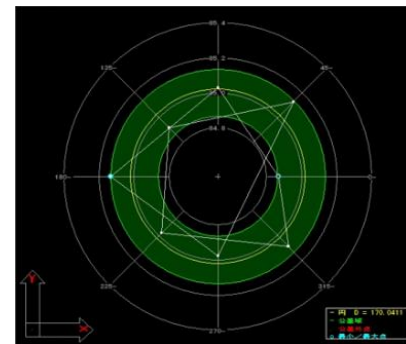
工業製品の寸法形状を把握することは、製品開発、品質保証など様々な工程において重要です。本装置では、製品の寸法や直線、円、面、円筒等の基本的な要素の形状をはじめ、輪郭形状の測定、幾何公差の照合もできます。CNCに対応しているため、測定者毎の値のばらつきが小さい全自動測定が可能です。



<測定例1> 機械加工部品の自動測定

【主な用途】

- 穴径の自動測定
- 円錐加工部の測定
- 旋盤加工部品の同軸度測定
- ネジ穴の位置度測定
- フライス加工部品の対称度測定
- 各種幾何公差の照合と合否判定
- 測定値とCADデータとの照合



<測定例2> 幾何公差 (左：真円度、右：平面度)

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	CNC三次元座標測定機 (CRYSTA-Apex S776)	1時間ごと	6,730
依頼試験	三次元座標測定	1試料5点まで	11,320
		6点を超過して10点まで	16,340

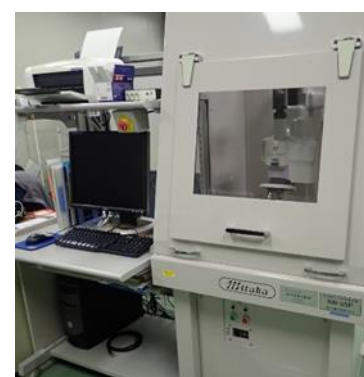
〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-4962 (機械・加工科)

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！



非接触三次元測定装置
(6,720円/時間)



マルチセンサ測定機
(2,270円/時間)

○その他の施設・設備は、福島県ハイテックプラザ 施設・設備データベースからご覧いただけます。

<http://www.pref.fukushima.lg.jp/w4/hightech/db/equipment/>

福島県ハイテックプラザ

Industrial Technology Institute
Fukushima Prefectural Government

(令和4年6月)