

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：ハイスピードカメラ画像処理システム
- メーカー：シナノケンシ（株）
- 型式：PL-3

【仕様】

[ハイスピードカメラヘッド部]

- 最大解像度：1,280×1,024 ピクセル（ただし、～250 fpsまで）
- 最大フレームレート：100,000 fps（ただし、48×8 ピクセル）
- ※フレームレートによって解像度は変化します。

[サーモカメラヘッド部]

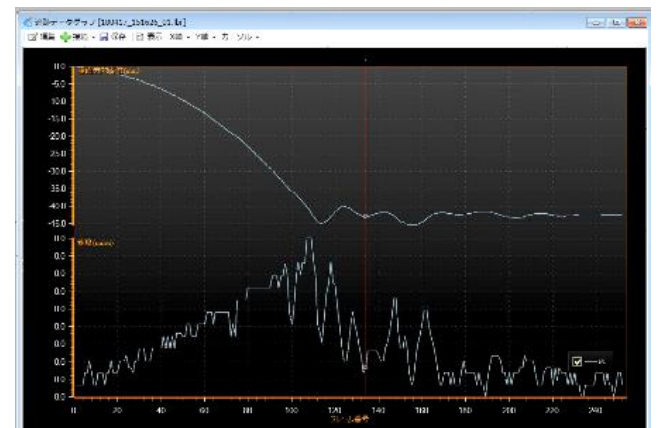
- 解像度：320×240 ピクセル ○フレームレート：60 fps
- 測定温度範囲：-40～500 ℃



高速な動作をスローモーションでとらえることができます！

【装置の特徴】

- カメラと本体だけで記録と再生が可能なオールインワン・タイプの装置のため、製造現場に持ち込む利用に向いています。
- 4 chのアナログ電圧入力を持ち、画像とセンサ信号波形を同期して記録できます。
- サーモカメラヘッドに交換することで、温度分布画像を撮影することができます。
- 付属のPCソフトを用いることで、トラッキング画像解析などの高度な解析を行うことができます



【主な用途】

- 工場内設備の挙動観察
- ロボットの挙動観察
- 落下衝撃現象の観察
- 温度分布測定

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	ハイスピードカメラ 画像処理システム	1時間ごと	1,290
依頼使用	—	—	—

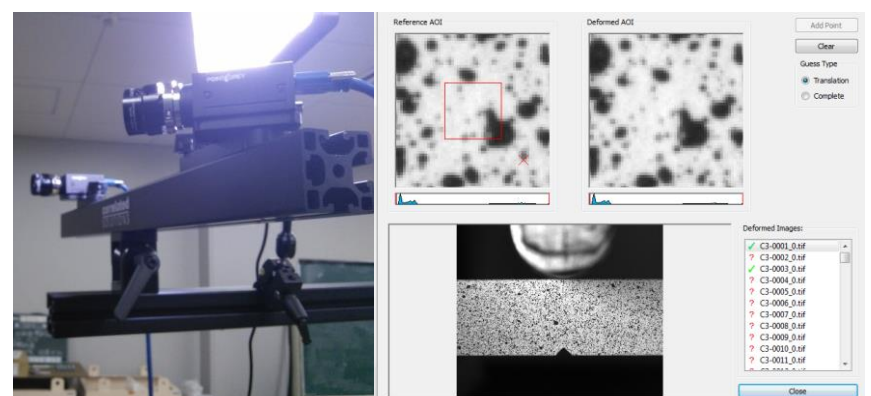
〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-1737（工業材料科）

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！

非接触ひずみ測定システム
(2,110円)

○その他の施設・設備は、福島県ハイテクプラザ 施設・設備データベースからご覧いただけます。

<http://www.pref.fukushima.lg.jp/w4/hightech/db/equipment/>

(令和2年7月)