

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：ワイヤ放電加工機
- メーカー：ファナック（株）
- 型式：α-C400iB

【仕様】

- 最大工作物寸法：730 mm×630 mm×250 mm
- 最大テーパ角度：±30/80 deg/mm
- ワイヤー径：Φ 0.10～0.30 mm



金属材料の微細精密加工ができます！

【装置の特徴】

工作物と走行する極細のワイヤ電極との間の放電現象を利用して加工を行う工作機械です。

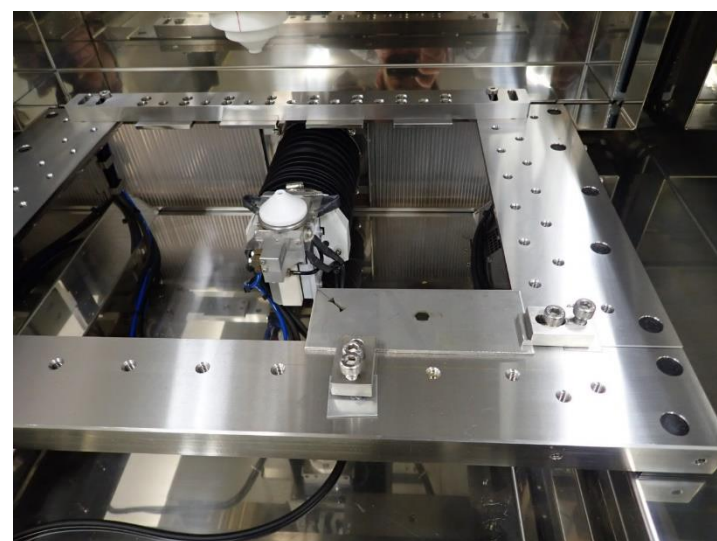
加工材料を加工液中（水）に浸漬し、電極間に放電現象を発生させ、加工材料を溶融除去して加工します。

ワイヤ電極は電気を放電させるだけで工作物には接触しないため、原理的にはどんな硬い材料でも導電性さえあれば加工可能です。

二次元形状の金型や微細加工・精密加工などに利用されています。加工負荷、熱変形が少ないため、極端に細い形状の加工も行えます。

【主な用途】

- 金属板材の加工
- 細幅形状の部品・製品のカット
- 焼入材・超硬合金・チタン等の難加工材の加工



料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	ワイヤ放電加工機 (α-C400iB)	1時間ごと	2,840
依頼試験	—		

〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-1739（プロジェクト研究科）

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！



5軸マシニングセンタ
(11,180円/時間)



立形マシニングセンタ
(450円/時間)

○その他の施設・設備は、福島県ハイテクプラザ 施設・設備データベースからご覧いただけます。

<http://www.pref.fukushima.lg.jp/w4/hightech/db/equipment/>

(令和2年6月)